Rhône-Alpes, Ain
Ain
collection particulière, usine de taille de pierre pour la joaillerie et l'industrie, non étudiée

machine à trépaner, machine à usiner par abrasion (tour à aplatir et à centrer)

Références du dossier

Numéro de dossier : IM01000533
Date de l'enquête initiale : 1991
Date(s) de rédaction : 1996
Cadre de l'étude : inventaire topographique
Degré d'étude : étudié

Désignation

Dénomination : machine à trépaner, machine à usiner par abrasion
Précision sur la dénomination : tour à aplatir et à centrer

Compléments de localisation

Historique

Ce tour à fonctions multiples, de la 1ère moitié du 20e siècle (?), n'est plus utilisé aujourd'hui ; il servait d'une part à aplatir la pierre par abrasion avec un autre diamant pour lui donner deux faces horizontales, d'autre part à la centrer, c'est-à-dire à marquer le point de centre, avant de commencer le _TREPANAGE proprement dit ; il a été également utilisé pour effectuer de petites réparations.

Période(s) principale(s) : 1ère moitié 20e siècle (?)
Auteur(s) de l'oeuvre : auteur inconnu

Description

Machine horizontale à fonctions combinées, constituée d'un pied rectangulaire à fixer par 4 vis sur un établi, supportant un bras prolongé par une barre sur laquelle coulissent des pièces où sont fixés les éléments de deux tours, l'un pour centrer la pierre, l'autre pour l'usiner ; structure en bronze de laiton, ailettes de réglage, tours et trépans en acier (?), bobine striée en bois tourné pour les courroies de transmission ; machine fonctionnant à pédale à l'origine, puis à l'électricité

Eléments descriptifs

Catégorie(s) technique(s) : industrie de mécanique de précision
Eléments structurels, forme, fonctionnement : fonctions combinées ; matériau d'origine minérale, solide en masse, produit brut ; pied, 1 ; à poser ; à énergie humaine ; à électricité

Matériaux : bronze fondu ; acier (?, garniture) : fondu ; bois (garniture) : tourné

Mesures :

h = 18,5 ; l = 43 ; la = 7

État de conservation

en état de marche (?)

Statut, intérêt et protection

Protections : oeuvre non protégée MH
Statut de la propriété : propriété privée

Liens web

- http://www.patrimoine.rhonealpes.fr/DOSSNUM/TREVOUX/im01000533/index.htm : http://www.patrimoine.rhonealpes.fr/DOSSNUM/TREVOUX/im01000533/index.htm

Illustrations

Tour à percer, tour à aplatir et à réparer.
Phot. Jean-Marie Refflé
IVR82_19910100654XA

Dossiers liés

Est partie constituante de : ensemble matériel de fabricant de filières en diamant (matériel professionnel, microscopes (2), balance, machine à découper par scie (machine à découper par scie à lame circulaire), machine à trépaner, machine à usiner par abrasion, machine à meuler, machine à rectifier, machine à polir, lampe, réchaud) (IM01000528) Rhône-Alpes, Ain, Trévoux, collection particulière, usine de taille de pierre pour la joaillerie et l'industrie, non étudiée

Auteur(s) du dossier : Geneviève Jourdan
Copyright(s) : © Région Rhône-Alpes, Inventaire général du patrimoine culturel

Tour à percer, tour à aplatir et à réparer.

IVR82_19910100654XA
Auteur de l'illustration : Jean-Marie Refflé
© Région Rhône-Alpes, Inventaire général du patrimoine culturel ; © Collection particulière
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation